



Описание:

Масло-теплоноситель создан на основе высокоочищенных минеральных базовых масел, благодаря чему хорошо противостоит расщеплению, окислению и загущению. AVOL WTO_32 может применяться в высокотемпературном оборудовании непрерывного обогрева со следующими температурными пределами: макс. температура в пленке масла 320°C; макс. температура в объеме масла 290°C.

Спецификации и одобрения производителей:

ISO 6743-12 L-QC-32

ISO 3448 VG 32

DIN 51522-Q

| Температура, °C | Кин. вязкость, мм ² /с | Плотность, г/мл | Удельная теплоемкость, кДж/кг*К | Теплопроводность, Вт/м*К | Число Прандтля |
|--------------------|---|--------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------|
| 0 | 290 | 0,875 | 1,812 | 0,136 | 3462 |
| 50 | 20 | 0,844 | 1,994 | 0,133 | 254 |
| 100 | 5,1 | 0,811 | 2,176 | 0,129 | 69 |
| 200 | 1,4 | 0,746 | 2,541 | 0,122 | 20 |
| 300 | 0,65 | 0,682 | 2,906 | 0,115 | 11 |
| 320 | 0,58 | 0,574 | 2,968 | 0,112 | 10 |

Технические данные:

| | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Плотность при 20°C | 0.862 г/мл EN ISO 3675 |
| Кинематическая вязкость при 40°C | 30.1 мм ² /с EN ISO 3104 |
| Кинематическая вязкость при 100°C | 5.1 мм ² /с EN ISO 3104 |
| Кинематическая вязкость при 200°C | 1.4 мм ² /с EN ISO 3104 |
| Температура застывания | -11°C ISO 3016 |
| Температура вспышки в открытом тигле | 222°C EN ISO 2592 |
| Температура вспышки в закрытом тигле | 212°C EN ISO 2719 |
| Температура начала кипения | >330°C ISO 3405 |
| Число нейтрализации | <0,2 мг KOH/г ASTM D974 |
| Зольность (оксидная) | <0,01 % ISO 6245 |
| Коксующийся остаток (по Конрадсону) | <0,01 % ISO 10370 |
| Коррозия меди (3 часа при 100°C) | Класс 1 ISO 2160 |

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и может считаться надежной, однако рекомендации по применению продукции не являются обязательными.